

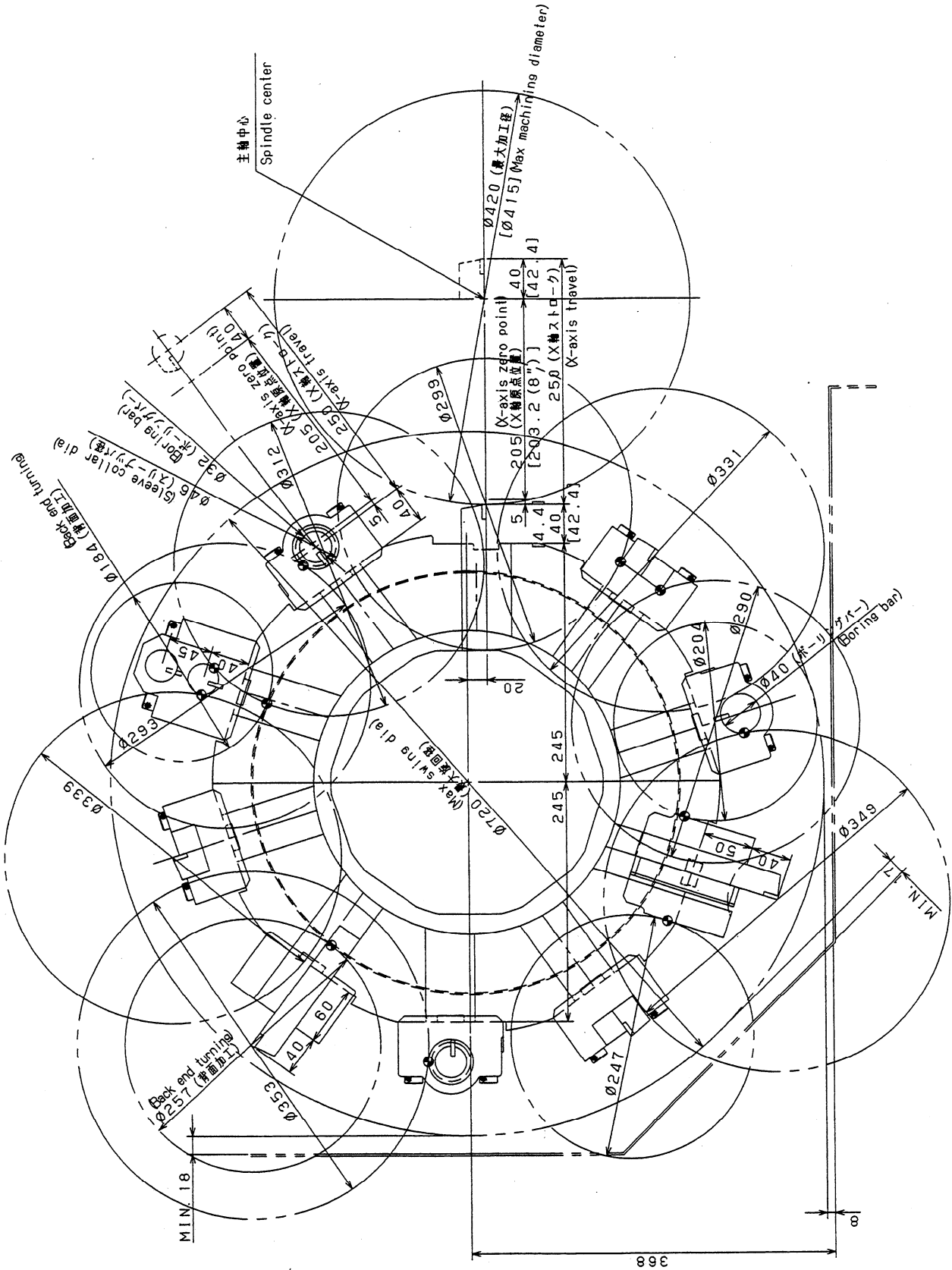


- ① ( )内の数値はオプションを示します。
- ② (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65 %  
である標準空気の状態を示します。

## 2.2 SL-300B/700, SL-300BMC/700

		SL-300B/700	SL-300BMC/700	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	715 (前カバーとの干渉Ø616)	
	クロススライド上の振り	mm	500	
	センタ間最大距離	mm	744	
	最大加工径	mm	420	
	標準加工径	mm	260	
	最大加工長さ	mm	709	
	棒材作業能力	mm	89	
	回転工具加工作業能力	mm	-	ドリル MAXØ20 タップ MAX M16
移動量	X軸移動量	mm	250 (210 + 40)	
	Z軸移動量	mm	800	
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	25~2,500	
	主軸変速レンジ数	段	1 (巻線)	
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -8	
	主軸貫通穴径	mm	105	
	主軸軸受内径	mm	160	
	主軸の最小割出し角度	°	-	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角 (12角) タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	10 (12) [回転工具:10 (12)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm		25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm		最大 40
	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	-	3,000 (4,000)
心押台	心押台の移動量	mm	570	
	心押軸の直径	mm	110	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	mm	150	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 24,000 C: 100 min <sup>-1</sup> [MC]	
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~685 {0.0001~9.9999}	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260 [15段]	
電動機	主軸用電動機 (連続/定格)	kW	22/18.5	
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8, Z: 3.8	
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	-	7.3/4.8
	油圧用電動機	kW	1.5	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	46.2(51.6)	52.4(58.3)
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	210	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,045	
	所要床面の大きさ	mm	3,370×1,865	
	機械質量	kg	6,750	6,950
力・径	タレットクランプ力	N {kgf}	68649 {7000} [at 3.43 MPa {35kgf/cm <sup>2</sup> }]	
	カップリング径	mm	250	
	ボールねじ径	kg	X:28 [6] Z:36 [12]	
	心押軸推力	N {kgf}	9062 {924} [at 3.43 MPa {35kgf/cm <sup>2</sup> }]	

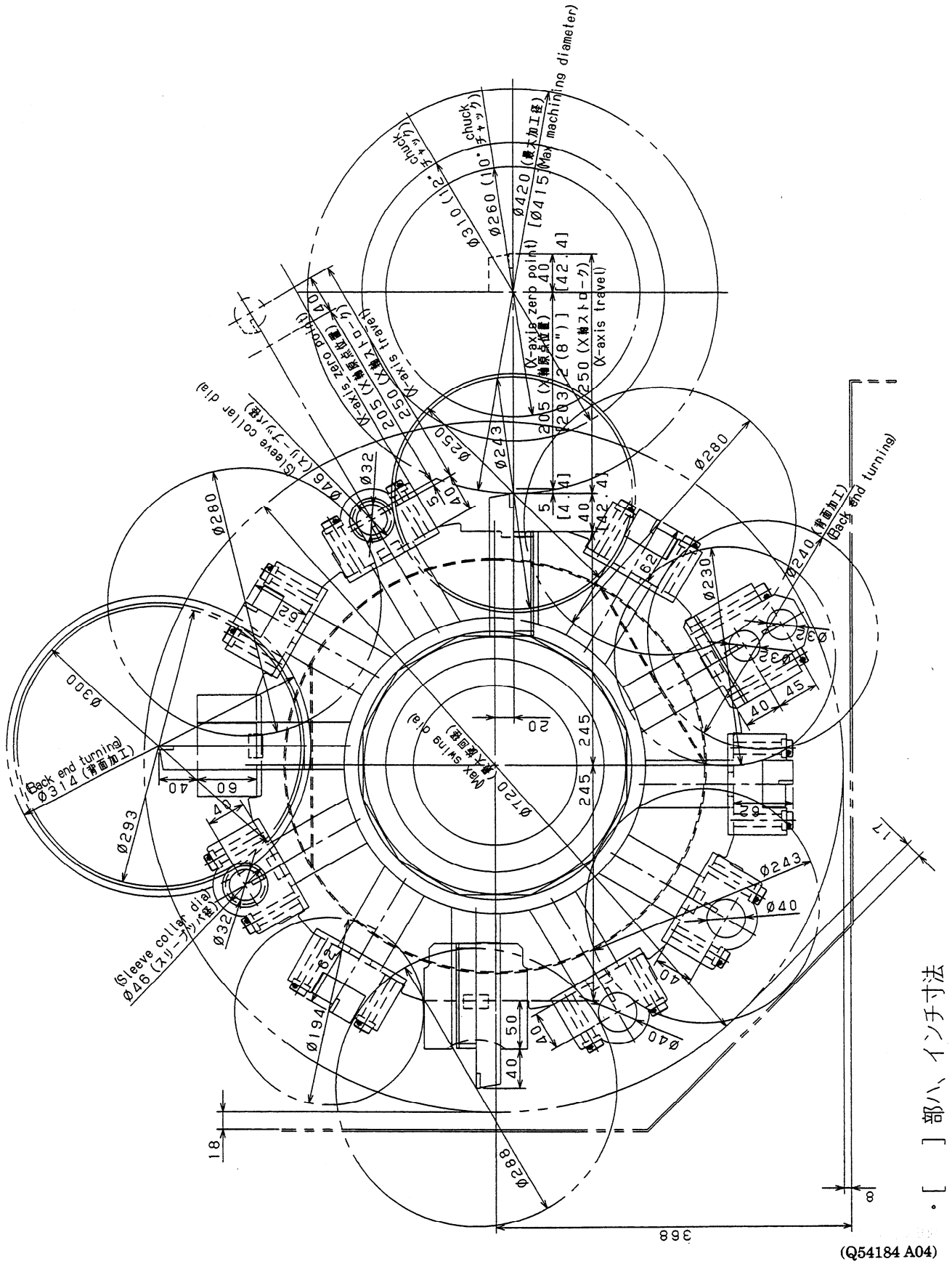
7.3 10角旋削仕様



。 [ ] 寸法ハ、インチ仕様

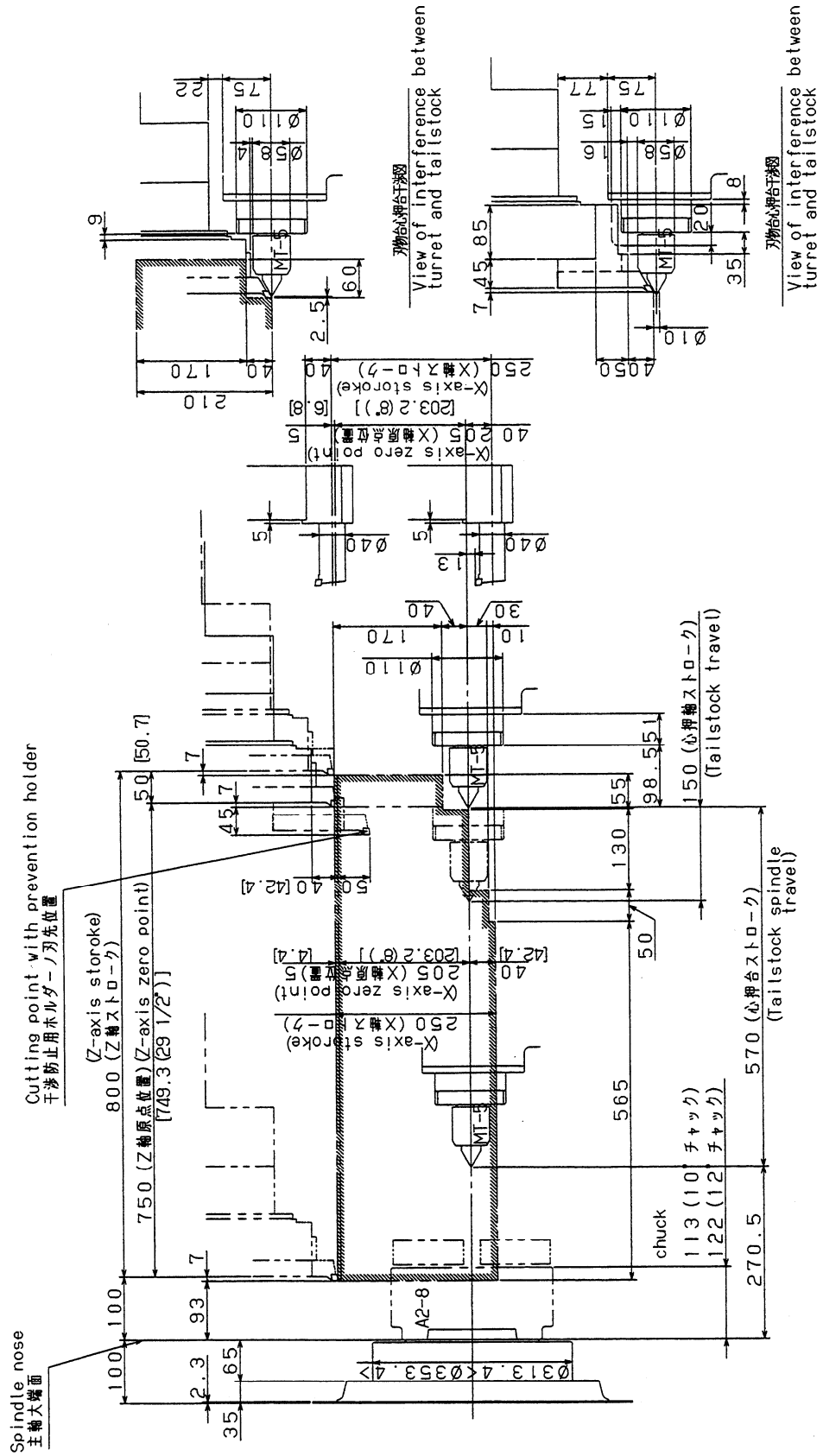
7. 刃物台干渉図

7.1 12角旋削仕様



8. 機械移動量図

8.1 SL-300/700



- 。 [ ] 部ハ、イン子寸法
- 。 < > 部ハ、SL-300B寸法

2.2 SL-300B/700

